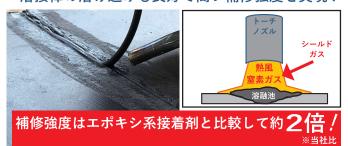


▶ melt NSW の強み

①窒素ガス吐出ボタンを押すだけ簡単操作!



②窒素シールドガスで酸化などから樹脂部品を保護! 溶接棒の溶け込みも良好で高い補修強度を実現!



③JARWA 推奨樹脂溶接棒付(PP+GF、PP、ABS)



母材と同材質の溶接棒を採用。 補修部の硬度違いがなく応力集中による二次損傷

の発生が少ないです!!



※付属溶接棒は各 25 本付。別売にて PE/HD、PP/EPDM、PPS など の専用樹脂溶接棒もラインナップしております 4 専用カート、ガスホース、ガス流量計付

【ご注意】本製品に窒素ガスとボンベは付属しません。 別途ご用意ください







melt NSW で修理するメリット



LED ヘッドライトなど、高額な樹脂パーツ を交換から修理に変えることで、工賃 UP につながります。

【修理工場のメリット】

- (1)修理単価 UP!
- (2)部品の検索時間、待ち時間がゼロ!
- (3)廃棄コストゼロ! SDGs コミットという価値



ヘッドライト(ステー部)の交換/修理 それぞれの比較 修理料金(円) 部品代 7. 200 円 400.000 -作業工賃 材料費など 300,000 379,600 円 200,000 -2.000円 修理 150,000 円 樹脂部品交換 樹脂部品修理 【注】本表はメルセデスベンツ AMG E43 (H29 式) の右ヘッド ライトの場合です。

【カーオーナーのメリット】

- (1)部品代ゼロなので修理料金が安い!
- (2)部品待ち時間がないため納期が短い!

▶樹脂溶接技術研修制度

樹脂パーツの補修には

- ①適切な補修強度
- ②適切な柔軟性
- ③補修後の美観
- が大切です。



上記ポイントをクリヤするため、JARWA の2日間研 修制度(有償)をご用意しております。 研修終了後には修了書を発行いたします。

①座学

窒素ガスシールド樹脂溶接の基礎知識、樹脂の種類を 親切・丁寧にレクチャーいたします。

2)実習

樹脂部品の補修に必要な

- (1)突き合わせ溶接
- (2)穴埋め溶接
- (3)欠損したステー部補修技術
- をマンツーマンでお教えいたします。

[仕様]

製品型式	NPW1000
電源:周波数	AC100V: 50/60Hz
定格入力	3A(最大)
窒素吐出量	15 ℓ /min(最大)
寸法(本体)	幅 230× 奥行 330× 高 330mm
※カート含	幅 430× 奥行 700× 高 970mm
本体重量	11Kg

溶接ロッドは、標準セット(5種類)以外にも PA系、 PBT 系、PC 系、PE 系、PMMA 系、PVC 系等、32 種 をオプション設定にてご用意しています。

上記のオプション樹脂ロッドが各5本づつ入った 「お試しセット」もございます。

追加ロッドのご注文など詳しくは、販売店までお問い合 わせください。

【ご注意】本製品には窒素ガスボンベが付属しておりませ ん。別途ご用意ください。また、本製品は予告なく仕様 変更することがございます。

コンプレッサーエアから、その場で高濃度窒素ガスを。

窒素ガス製造機 SPM1000

窒素ガスボンベの管理から、解放。

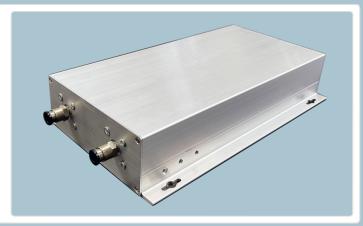
SPM1000は、コンプレッサーエアを原料に、必要な時に必要なだけ高純度の窒素ガスを生成します。ガスボンベの注文、在庫管理、交換といった手間やコスト、設置スペースの問題を根本から解決。「窒素自己製造」という新しい選択が、現場の効率を劇的に改善します。

1.45 kg

30 cm

超軽量設計

コンパクトな奥行



SPM1000がもたらす変革

従来の方法:窒素ボンベ

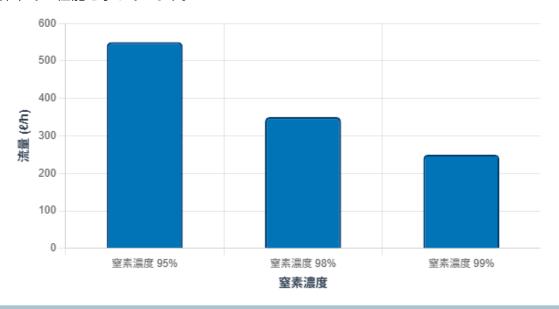
- → 発注・在庫管理の手間
- → 高圧ガス容器の保管場所確保
- → 残量確認と交換作業
- → ガス切れによる作業中断リスク
- → 定期的な輸送コスト

SPM1000: オンサイト生成

- ✓ コンプレッサーエアに繋ぐだけ
- ✓ 設置場所を選ばない小型・軽量設計
- ✓ いつでも安定した窒素供給
- ✓ ガス切れの心配不要
- ✓ ボンベ関連コストを削減

窒素生成能力

用途に応じて、窒素濃度と流量の最適なバランスを選択できます。このチャートは、吐出窒素圧0.8MPa、温度30℃の条件下での性能を示しています。



製品仕様一覧

型式	SPM1000
寸法 (mm)	幅180×高さ60×奥行300
重量 吐田窒素圧	1.45kg 0.5~1.0MPa
原料	清浄なドライエア

本製品の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。